

| | Materialien | Dimensionen | Toleranzen | Sonstiges |
|--------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Vakuumguss | | | | |
| Kunststoffmaterialien und Wachsmodell (2) | Kunststoffe, Polyurethane als 2K-Systeme mit shore-Härten von hart/spröde bis Gummi über Silikonformen gegossen (Kunststoff-Gießmaterial beliebig einfärbbar oder bedingt lackierbar) Vakuumguss beliebig konditionierter Wachse | 750 x 950 x 750 mm Gießvolumen max. 3L Teilevolumen bis zu 2.500 ccm | Abweichung bei Maßen > 100 mm +/- 0,4 % vom Nennmaß, bei kleineren Maßen +/- 0,4 mm | je nach Materialauswahl belastbar, UV-stabilisiert, selten UV-beständig; wärmebeständig bis ca. 100 Grad, nach Wärmebehandlung bis ca. 130°C (kurzzeitig auch höher); Oberfläche von rau bis glatt je nach Modellvorstufe; auch durchsichtig, transparent oder getönt herstellbar; elastisch mit hoher Bruchdehnung und splitterfrei brechend bis hin zu hart und spröde; ergänzbar durch Gewindeinsätze oder Dichtungen |
| Spritzguss | | | | |
| Kunststoff (6) | Spritzgussgranulat | Größe Formeinsätze Stammwerkzeug 180 x150 x 50 mm (Arburg) Schließkraft bis zu 50t Teilevolumina bis zu 40 ccm | geometrieabhängig, engere Toleranzen im Einzelfall abzustimmen | bisher kleinstes gespritztes Teil= 0,7 mg (Modelleisenbahn) |