



**PROTOTYPEN
UND
KLEINSERIEN
IM ORIGINAL-
WERKSTOFF**

Prototypen und Klein(st)serien im Originalwerkstoff können mittels Rapid Tooling schnell und kostengünstig erzeugt werden.

Über Gießharzwerkzeuge, teilweise kombiniert mit gefrästen, erodierten oder gegossenen Einsätzen, werden auf einer Laborspritzgießmaschine Originalwerkstoffe eingesetzt.

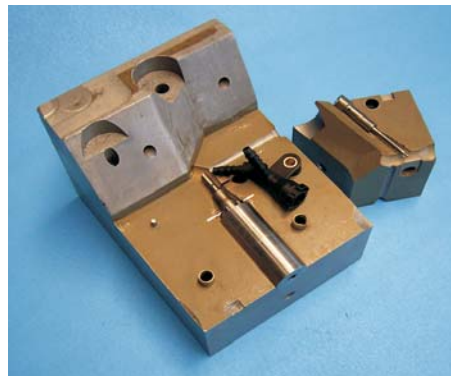
Sehr kleine Spritzgussteile produzieren wir auf einer Babyplast.

Bisher kleinstes gespritztes

Teil: 0,7 mg.



**Labor-
spritzgieß-
maschine
100KSA,
bis ca. 100 g**



**Gießharzform
mit Einsätzen**

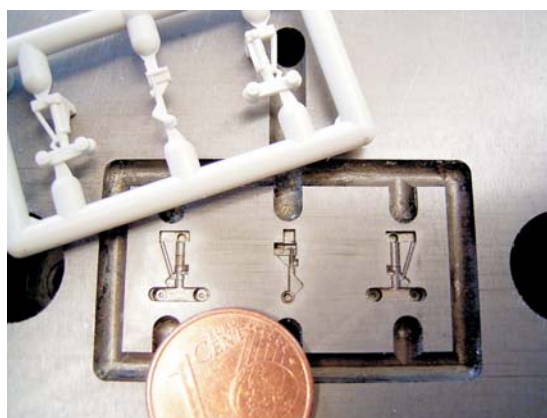


Verbindungsteile, PA 30 % GF



Spritzgießmaschine Babyplast, Spritzmasse bis ca. 5 g

**Fahrwerke für
Flugzeugmodell**



**Anbauteile für
Modelleisenbahn
(Signalhorn 0,7 mg,
Scheinwerfer,
Lüfter)**