

Materialien

Dimensionen

Toleranzen

Sonstiges

Feinguss Metall im Vakuum (3)

Aluminiumlegierungen, Zinklegierungen, Messing über verlorene Modelle aus 3d-Druck oder aus konditioniertem Wachs in Gipsformen in Vakuum

Formgröße für Vakuum D340x500mm; Gießvolumen ca. 2,8L; Alu-Teile ca. 2.000 ccm bzw. bis zu 5,5kg (bedingt bis zu D450x600mm; Gießvolumen 4-5L; Alu-Teile ca. 4.000 ccm bzw. bis zu 9kg)

Feingußtoleranz P690 (kann für Details abweichen, da verlorene Modelle aus 3d-Druck oder Wachsmodele aus Silikonformen)

Wärmebehandlung T6 o.ä. möglich; Nachbearbeitung von Rohgussteilen bedingt möglich

RSC-Rapid Shell Casting Metall (9)

Stahl (Vergütungs- und Edelstähle), Eisenguss (z.B. Grauguss)

Traubengröße max. 500 mm Durchmesser, 500 mm hoch
Gießvolumen: Aluminium bis 6.000 ccm; Stahllegierungen bis 3.000 ccm

Feingußtoleranz P690 (kann für Details abweichen, da verlorene Modelle aus 3d-Druck oder Wachsmodele aus Silikonformen)

Nachbearbeitung von Rohgussteilen bedingt möglich