



## VX 500 mit wesentlich verbesserter Auflösung

### KUNSTSTOFF- BAUTEILE MIT VOXELJET

Bauteile entstehen schichtweise durch den Auftrag eines Partikelmaterials, das selektiv verklebt wird.

Vorteile der VX-Technologie sind:

- 30s für eine komplette Schicht,
- 60l an nutzbarem Bauvolumen,
- 100%ige Wiederverwendbarkeit nicht gedruckten Pulvers,
- beliebige Verschachtelung der Bauteile und
- Druckprozess bei Raumtemperatur ...

Basiswerkstoff: PMMA

Durch die angebotenen Infiltrationswerkstoffe

- Epoxy, PU, Acryl -

lassen sich verschiedene Eigenschaftsprofile erzielen.

Durch die Infiltration mit Wachs hervorragend als verlorene Modelle im Feingussprozess einsetzbar.



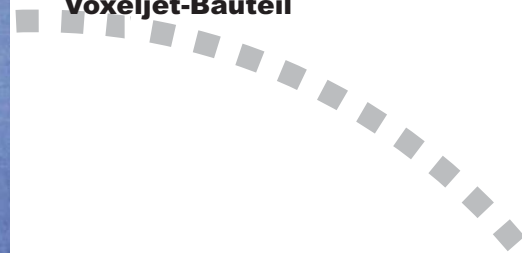
Die Anlage VX 500 von Voxeljet hat einen Bauraum von 500 x 400 x 300 mm.

12-48mm/h Baufortschritt erreicht die Anlage.

In Schichtstärken von 0,08 bzw. 0,15 mm werden die Prototypen mit einer hohen Maßgenauigkeit hergestellt.



**Pumpenrad  
Voxeljet-Bauteil**



**Pumpenrad  
Aluminium-Feinguss**



**Beispielteil aus Grauguss  
(GG 25)**

